



GARNET

L'abrasif Garnet est l'un des minéraux les plus durs et les plus tenaces connus à ce jour. Il possède une grande vitesse de décapage grâce à son grand nombre de grains par unité de volume agissant sur la surface. GARNET permet d'obtenir une rugosité superficielle uniforme du support, assurant l'élimination des inclusions abrasives. Dépourvu de ferrite, il est idéal pour le sablage de l'inox, de l'aluminium, de l'acier antimagnétique....

 DURETÉ	 DENSITÉ	 UTILISATION	 GRANULOMÉTRIE	 RÉUTILISABLE
8/10	4.1	Polyvalent	350 MESH 0,038 à 0,050 mm 200 MESH 0,060 à 0,110 mm 120 MESH 0,125 à 0,250 mm 80 MESH 0,180 à 0,350 mm 30/60 MESH 0,200 à 0,600 mm TOUGHBLAST 0,180 à 1,000 mm	

AVANTAGES

De faible émission de poussière

L'abrasif Garnet possède une grande dureté (7.5 8.0 Mohs), sa grande résistance, sa très faible friabilité et sa densité élevée, permettent un sablage à sec avec un minimum de poussière rendant ainsi un milieu de travail propre tout en assurant une qualité de sablage supérieure. Peut venir en substitution du corindon.

De faible consommation

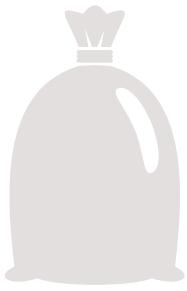
Sa possibilité de sabler à basse pression, permet une baisse de consommation de 2/3 par rapport aux matériaux traditionnels et réduit sensiblement le niveau de bruit

SEDA

8 RUE STEPHEN PICHON - 39300 VERS-EN-MONTAGNE

WWW.AEROGOMMAGE-SEDA.COM





GARNET

DOMAINES	EXEMPLES
350 MESH	Enlèvements de graffitis Nettoyage des aciers spéciaux pour obtenir un rugosité très faible
200 MESH	Décapage graffitis Décapage de bois tendre Gravure sur verre
120 MESH	De façades : briques, béton , pierre De bois durs Préparation de métaux avant peintures
80 MESH	Mise à blanc des métaux Ravalement de façades Gravure sur bois
30/60 MESH - TOUGHBLAST	Décapage de peintures résistantes Mise à blanc des métaux fortement rouillés Meilleure préparation de surface avant traitement

 SAC	25KG
 PALETTE	40 SACS

SEDA

8 RUE STEPHEN PICHON - 39300 VERS-EN-MONTAGNE
WWW.AEROGOMMAGE-SEDA.COM

